

# ALSET®

---

## ■特性

1. 用於深壓成型的極佳材料。
  - 在鋁深壓成型時，可以使用的最大長度直徑比=3.0~5.0
2. 因為黏著方法特殊，所以具有極強的黏著性，從而使金屬材料適用於深壓成型及 DI (拉伸光滑加工) 製模。
3. 可以對塑膠部分進行著色、染色及印刷。
4. 選用塑膠薄膜及金屬板，符合阻燃標準 UL-94V-0。
5. 可以免除衝壓零件的二次加工過程 (手工覆膜、電鍍或噴塗)。
6. 可以選用塑膠薄膜及金屬板，取代薄壁注模零件。

## ■用途

1. 用於液晶顯示器 (LCD)
  - 框架
  - 反射器
  - 反射板
2. 鋁電容器
3. 絕緣及電磁波防護罩
4. PC 週邊設備
  - HDD 頂蓋
  - CD-ROM 讀取頭蓋
5. 其他
  - 電容器麥克風 (用於行動電話)
  - CD 引導臂

## ■規格

客戶可以選擇符合其需要的塑膠薄膜及金屬板層。

## ●ALSET 的典型規格

等級	塑膠層	金屬板層
ALSET Y	尼龍 (長效耐熱)	鋁類型 1000
ALSET H	尼龍	鋁類型 5000
ALSET U	尼龍	不銹鋼板
ALSET I	尼龍	鍍鋅鋼板
ALSET T	尼龍	鍍鉻鋼板 (TFS)

● 金屬板層

金屬說明	厚度 (mm)
鋁類型 1000、3000、5000	0.2~0.8
SUS 304、430、彈簧鋼等	0.05~0.6
鍍鋅鋼板	0.4~1.0
鍍鉻鋼板 (TFS)	0.2~0.3
銅板	0.2~0.8

\* 可提供其他金屬，歡迎洽詢。

● 塑膠薄膜層

薄膜說明	厚度 (μm)
尼龍薄膜 (長效耐熱)	20
尼龍薄膜 (一般性使用)	20、50、100
聚丙烯	20
PET	15 (20、30)
反射 PET (白色)	75、188
氟化物 (FEP)	25 (12.5)

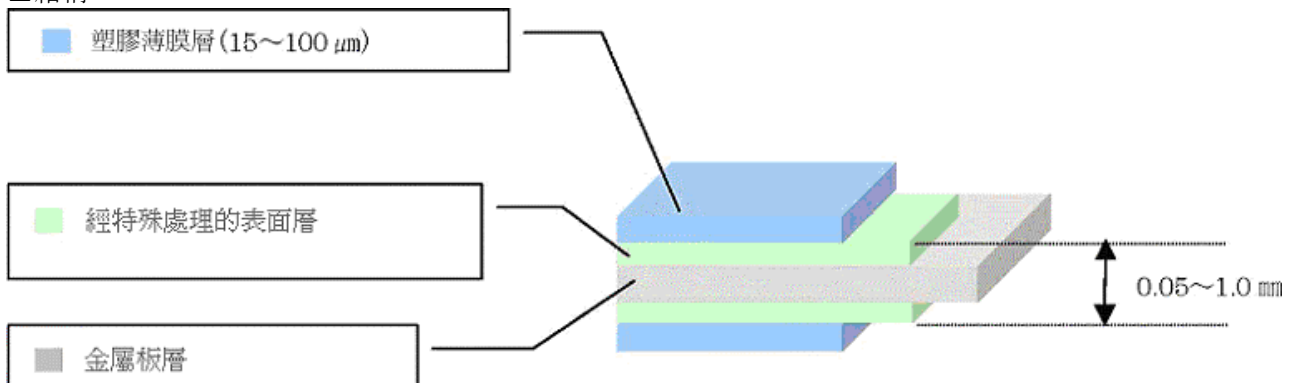
\* 可提供其他薄膜，歡迎洽詢。

- 線圈材料的起訂批量至少為 600 公斤。可提供特殊金屬和薄膜的規格，歡迎洽詢。
- 最大寬度應為 700 公釐。(由於最大寬度因等級不同而不同，歡迎洽詢。)
- 一般的交貨前置時間為 30 天。(如果必須由本公司提供金屬板，則可能需要 3 個月。)

● 等級與用途範例

SUS 430 + 尼龍 20 μm	LCD 框架
鋁 1000 + 尼龍 20 μm	電容器殼
鋁 5000 + 尼龍 50 μm 黑色	HDD 頂蓋
鍍鉻鋼板 (TFS) + 尼龍 50 μm 黑色	CD-ROM 讀取頭蓋
鋁合金 + 尼龍 + 聚烯烴	氣溶膠閥

■ 結構



#### 4. 物理性質

##### ●機械性質

等級 \ 測試項目	擊穿強度 (N/mm <sup>2</sup> )	斷裂伸長率 (%)	硬度 (鋁面)
ALSET Y	80~100	35~45	20~30
ALSET H	240~260	20~30	60~80
測試方法	JIS Z-2201、JIS Z-2241	JIS Z-2201、JIS Z-2241	顯微維克氏硬度 (負荷 50g)

\* 以上資料表示標準情況下的典型性質，並非保證值。

●化學物質與溶劑耐受性 (尼龍、PP 及 PET)

化學物質、溶劑	6 尼龍	聚丙烯	氟化物薄膜	PET 薄膜
潤滑劑、動物/植物油脂、潤滑脂、汽油	◎	◎~○	-	◎ (動物油脂)
碳氫化合物	○	△ (○: 僅限低濃度溶劑)	△	○
酒精		◎~○	◎	◎~○
酮	○	△ (x: 高於 60°C)	○	△ (x: 高於 60°C)
醚	○	○~△	○	○ (x: 高於 60°C)
酯	○			◎
氯化碳氫化合物 (1,1,1-三氯乙烷)	○	△	△	△
化妝品、氣霧劑、油漆、亮漆、 包含動物油脂的食品	○	-	-	-
鹵水	○	◎	◎	◎
鹼性溶劑	◎	◎	◎	◎: 鹽 ○~x: 鹼性
強酸 (鹽酸、硫酸、硝酸、蟻酸、 磷酸、鉻酸)	x	◎ (1)	◎	◎ (1)
脂肪酸	○		-	○
酚、高鹵化醋酸、金屬鹽溶劑 (CaCl <sub>2</sub> /甲醇溶劑)	x	○(酚)	○(酚)	x
高錳酸鉀、濃氨水	x	-	◎	◎
乙二醇、環酮、磺胺溶劑	△ (x: 高溫下)	-	-	-

以上資料僅供參考，可能依據使用條件 (溫度、持續時間、負荷等) 的不同而有所不同，應在使用之前進行核對。

(1) 高濃度鹽酸、硝酸與硫酸除外。

## ■ Important Safeguards

Directions for safe use is prepared for the purpose of maintaining the safety of customers and your clients and property. The products carrying warning and caution, please read following details.



If this product is mishandled in defiance of this sign, you may have a risk of death or serious injury.

- Absolutely do not implant, insert in the body.
- Never use for any applications for which the material will be left in the body.
- In case of using for medical devices, foodstuff, other special purpose applications, please test and make certain that you can do so safely.



Mishandled this product in defiance of this sign, you may have a risk of dying or serious injury.

- Absolutely not implant, insert in the body.
- Never use for any applications for which the material will be left in the body.
- In case of using for medical devices, foodstuff, other special purpose applications, please test and make certain that you can do so safely.