

ALSET[®]

■特性

1. 一种用于深冲压的极佳材料。
 - 铝在深冲压时，可能的最大 $L/D=3.0\sim 5.0$
2. 由于特殊的粘结方法使其具有强粘结性。这使得金属材料适合于进行深冲压和 DI（抽引光滑加工）成型。
3. 可以对塑料部分进行着色、染色和印刷。
4. 通过选择塑料薄膜和金属板，符合阻燃性标准 UL-94V-0。
5. 可以免除通过冲压制成的零件的二次加工（手工覆膜、电镀或喷涂）。
6. 可以通过选择塑料薄膜和金属板，取代薄壁注模零件。

■应用

1. 用于液晶显示器(LCD)
 - 框架
 - 反射镜
 - 反射板
2. 铝制电容器
3. 绝缘和电磁波的屏蔽容器
4. PC 外设
 - HDD 上盖
 - CD-ROM 读取头盖
5. 其他
 - 电容器麦克风（用于手提电话）
 - CD 导向臂

■规格

客户可以选择符合其要求的塑料薄膜和金属板层。

●ALSET 的典型规格

| 等级 | 塑料层 | 金属板层 |
|---------|----------|------------|
| ALSET Y | 尼龙（持久耐热） | 1000 型铝 |
| ALSET H | 尼龙 | 5000 型铝 |
| ALSET U | 尼龙 | 不锈钢板 |
| ALSET I | 尼龙 | 镀锌钢板 |
| ALSET T | 尼龙 | 镀铬钢板 (TFS) |

●金属板层

| 金属说明 | 厚度 (mm) |
|-------------------|----------|
| 1000、3000、5000 型铝 | 0.2~0.8 |
| SUS 304、430、弹簧钢等 | 0.05~0.6 |
| 镀锌钢板 | 0.4~1.0 |
| 镀铬钢板 (TFS) | 0.2~0.3 |
| 黄铜板 | 0.2~0.8 |

* 可以提供其他金属，请咨询。

● 塑料薄膜层

| 薄膜说明 | 厚度 (μm) |
|-------------|------------|
| 尼龙薄膜 (持久耐热) | 20 |
| 尼龙薄膜 (通用) | 20、50、100 |
| 聚丙烯 | 20 |
| PET | 15 (20、30) |
| 反射 PET (白色) | 75、188 |
| 氟化物 (FEP) | 25 (12.5) |

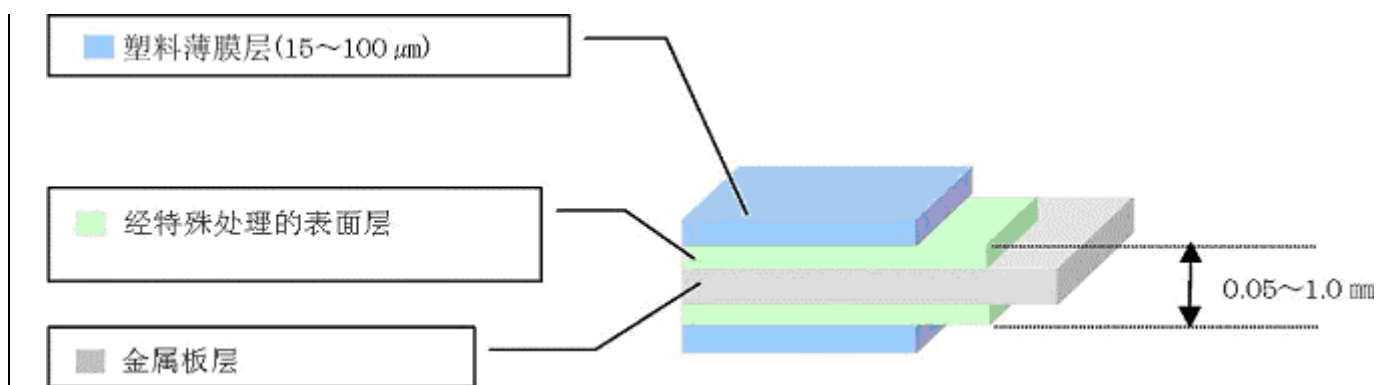
* 可以提供其他薄膜，请咨询。

- 线圈材料的定货量至少为 600kg。可以提供特殊金属和薄膜的规格，请咨询。
- 最大宽度为 700mm。（由于等级不同，最大宽度会有所不同，因此请向我们咨询。）
- 正常交货时间为 30 天。（如果必须由我们获取金属板，则可能需要三个月。）

● 等级和应用示例

| | |
|--------------------------|-------------|
| SUS 430 + 尼龙 20μm | LCD 框架应用 |
| 铝 1000 + 尼龙 20μm | 电容器外壳 |
| 铝 5000 + 尼龙 50μm (黑色) | HDD 上盖 |
| 镀铬钢 (TFS) + 尼龙 50μm (黑色) | CD-ROM 读取头盖 |
| 铝合金 + 尼龙 + 聚烯烃 | 气雾剂阀门 |

■ 结构



4. 物理特性

● 机械特性

| 等级 | 测试项目 | 断裂强度 (N/mm ²) | 断裂伸长率 (%) | 硬度 (铝面) |
|---------|------|------------------------------|--------------------------|---------------------|
| ALSET Y | | 80~100 | 35~45 | 20~30 |
| ALSET H | | 240~260 | 20~30 | 60~80 |
| 测试方法 | | JIS Z-2201 JIS Z-2241 | JIS Z-2201 JIS Z-2241 | 微负荷维氏硬度 (负荷 50g) |

* 上述值为典型值，而非保证值。

● 化学耐性和抗溶解性（尼龙、PP 和 PET）

| 化学物质、溶剂 | 6 号尼龙 | 聚丙烯 | 氟化物薄膜 | PET 薄膜 |
|--|------------------|-------------------|--------|-------------------|
| 润滑剂、动物/植物油、油脂、汽油 | ◎ | ◎~○ | — | ◎ (动物油) |
| 碳氢化合物 | ○ | △ (○: 仅限低浓度溶剂) | △ | ○ |
| 酒精 | | ◎~○ | ◎ | ◎~○ |
| 酮类 | ○ | △ (×: 超过 60°C) | ○ | △ (×: 超过 60°C) |
| 醚类 | ○ | ○~△ | ○ | ○ (×: 超过 60°C) |
| 酯类 | ○ | | | ◎ |
| 氯化碳氢化合物 (1,1,1-三氯乙烷) | ○ | △ | △ | △ |
| 化妆品、气雾剂、颜料、漆、食品中包含的动物油 | ○ | — | — | — |
| 盐水 | ○ | ◎ | ◎ | ◎ |
| 碱性溶剂 | ◎ | ◎ | ◎ | ◎: 盐 ○~×: 碱性 |
| 强酸(盐酸、硫酸、硝酸、蚁酸、磷酸、铬酸) | × | ◎ (1) | ◎ | ◎ (1) |
| 脂肪酸 | ○ | | — | ○ |
| 苯酚、高卤化乙酸、金属盐溶剂 (CaCl ₂ /甲醇溶剂) | × | ○ (苯酚) | ○ (苯酚) | × |
| 高锰酸钾、浓氯水 | × | — | ◎ | ◎ |
| 乙二醇、环状酮、磺酰胺 | △ (×: 处于高温状态) | — | — | — |

以上数据仅供参考，根据使用条件（温度、持续时间、负荷等）的不同，数据可能有所变化，因此在使用前应进行检验。

(1) 高浓度盐酸、硝酸和硫酸除外。

■ Important Safeguards

Directions for safe use is prepared for the purpose of maintaining the safety of customers and your clients and property. The products carrying warning and caution, please read following details.



If this product is mishandled in defiance of this sign, you may have a risk of death or serious injury.

- Absolutely do not implant, insert in the body.
- Never use for any applications for which the material will be left in the body.
- In case of using for medical devices, foodstuff, other special purpose applications, please test and make certain that you can do so safely.



Mishandled this product in defiance of this sign, you may have a risk of dying or serious injury.

- Absolutely not implant, insert in the body.
- Never use for any applications for which the material will be left in the body.
- In case of using for medical devices, foodstuff, other special purpose applications, please test and make certain that you can do so safely.